

Misuratore di Temperatura e Umidità per Industria Serie HTX82

La serie HTX82 fornisce agli utenti la miglior responsabilità e stabilità di controllo del clima ambientale industriale.

Mantiene e mostra capacità di stabilità a lungo termine sia in tubi dove l'unità di controllo del clima viene influenzato da un flusso d'aria forte sia in presenza di luoghi inquinati da sostanze chimiche.

Caratteristiche:

- Nessun errore magnetotermico del circuito grazie all'elemento separato
- Possibilità di utilizzare in un posto umido e inquinato, grazie all' applicazione di filtri ad alta densità in lega di sinterizzazione
- Adatto per la trasmissione a lunga distanza grazie la possibilità di utilizzare la bassa tensione (9V)
- resistente ad alte umidità e polveri

Specifiche tecniche & Modelli

Range: 0~100%RH / -20~80°C

Accuratezza: $\pm 2.0\%$ RH / $\pm 0.3^\circ\text{C}$

Uscita: 4~20mA (2 vie)

Alimentazione: 12Vdc or 240Vdc (6~30Vdc)

HTX82D (W) - FTC: Umidità (4 ~ 20mA), temperatura (4 ~ 20mA)

HTX82D (W) - FHC Umidità (4 ~ 20mA)

HTX82D (W) - FBC: temperatura (4 ~ 20mA)

HTX82D (W) - FPC - PT100: Umidità (4 ~ 20mA), Collegamento diretto con un elemento termico

HTX82D (W) - FBC - PT100: Collegamento diretto con un elemento termico

* "Collegamento diretto con un elemento termico": tutte PT100, PT1000, NI1000, NTC5K e NTC10K sono disponibili.

